



iis
MarzottoLuzzatti
Valdagno

Sito Internet: www.iisvaldagno.it

E-Mail: viis022004@istruzione.it

E-Mail Certificata: viis022004@pec.istruzione.it

PROGRAMMA EFFETTIVAMENTE SVOLTO - Anno Scolastico 2022-2023

Docente: MARINO FRANCESCO

Materia insegnata: LTE (Laboratorio tecnologico ed esercitazioni)

Classe/Sede: 1AMAT

Libri adottati: : LABORATORI TECNOLOGICI ED ESERCITAZIONI - AA VV – HOEPLI EDITORE

CONTENUTI DISCIPLINARI

1) SICUREZZA A SCUOLA e negli AMBIENTI di LAVORO

- Concetto di RISCHIO e PERICOLO
- Mezzi personali di protezione (DPI)
- Segnaletica principale di reparto
- Comportamenti a rischio da evitare nei laboratori, a scuola e nei luoghi di lavoro
- Linea collaborativa e linea gerarchica all'interno dell'istituzione scolastica
- Organi di vigilanza addetti alla tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro.

L'alunno riconosce le situazioni di rischio nei luoghi di lavoro e assume atteggiamenti e comportamenti adeguati a evitare pericoli alla propria ed alla altrui persona, inoltre ha acquisito comportamenti di responsabilità e rigorosa osservanza delle norme antinfortunistiche di sicurezza, salute ed ergonomia, è in grado di riconoscere normative specifiche e simbologie inerenti agli ambienti di lavoro in riferimento alle leggi vigenti.

2) METROLOGIA

- Unità di misura principalmente utilizzate nelle officine meccaniche
- (SI) sistema internazionale di misura, grandezze fondamentali, supplementari e derivate
- Caratteristiche degli strumenti di misura
- Lettura del calibro, del micrometro e accenno sull'utilizzo del comparatore
- Esercitazioni di misurazione in officina con il calibro e il micrometro

L'alunno utilizza alcuni strumenti di misura e controllo utili al collaudo dei particolari eseguiti alle macchine utensili, calibro ventesimale e micrometro a vite centesimale.

3) TECNOLOGIA MATERIALI e LAVORAZIONI

- I materiali: generalità
- Proprietà dei materiali: fisiche, meccaniche, tecnologiche e chimiche
- Ferro e le sue leghe
- Ciclo di produzione dell'acciaio

L'alunno conosce le principali proprietà dei materiali, inoltre ha conoscenza delle fasi fondamentali del processo siderurgico.

4) LE PRINCIPALI LAVORAZIONI AL BANCO

- Strumenti e attrezzature per le principali lavorazioni al banco
- Tecniche operative per le lavorazioni di aggiustaggio
- Tecniche operative per l'esecuzione di tracciatura e bulinatura

L'alunno organizza nel rispetto delle norme antinfortunistiche il proprio posto di lavoro, inoltre esegue secondo le istruzioni ricevute le lavorazioni di aggiustaggio, tracciatura e bulinatura rispettando le procedure di igiene e pulizia del posto di lavoro

5) LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI

- Tecniche operative per le lavorazioni alle macchine utensili
- Utensili ed attrezzature specifiche per le lavorazioni alle macchine utensili
- Lettura ed interpretazione del disegno tecnico
- Esecuzione di semplici lavorazioni alle macchine utensili
- Caratteristiche costruttive del tornio e dispositivi di sicurezza
- Calcolo numero di giri, avanzamento e velocità da impostare sul tornio
- Realizzazione di particolari meccanici con: spallamenti retti, sfacciatura, centratura, smussi

L'alunno predispose il posto di lavoro in funzione del tipo di lavorazione da eseguire, conosce gli elementi essenziali della movimentazione meccanica e parte della lavorazione da eseguire alle macchine utensili tradizionali. L'alunno conosce ed usa le macchine utensili quali trapano a colonna e tornio parallelo utilizzato per la tornitura di parti cilindriche, spallamenti, smussi; foratura al trapano. L'alunno sa leggere un disegno meccanico e ricavarne le fasi di lavorazione

Valdagno, 31/05/2023

Firma degli studenti
rappresentanti di classe

Firma del docente

